

Наша Компания работает на современном оборудовании и стремится повышать качества выпускаемой продукции, однако существует ряд технологических особенностей.

Широкоформатная и интерьерная печать

Широкоформатная и интерьерная печать заключается в подачи материала в печатный отсек принтера с подвешенного рулона. В связи с тем, что в процессе печати уменьшается намотка рулона, происходит уменьшения веса последнего и следовательно уменьшения сопротивления при подачи в печатную секцию. Следствием данного процесса является невозможность получить печать с точностью до миллиметров. Допустимым отклонением от нормы является 0,3% от длины печатного файла.

Процесс формирования определённого цвета на печатном материале происходит в результате наложения различных цветов CMYK системы. Каждый из цветов системы CMYK имеет определённый оттенок (тон). При совершении заказа Клиент должен понимать, что невозможно добиться более насыщенного оттенка без добавления одного из других цветов из системы.

А также должен понимать, что струйная печать не смешивает определённый тон у себя в системе, а осуществляет выпрыскивание необходимого количества красок для достижения максимально близкого к понтону цвета.

Ультрафиолетовая печать.

УФ принтер в системе Roll to Roll имеет значительное преимущество по сравнению с планшетными УФ принтерами в том, что в отличие от последнего система Roll to Roll не ограничена размерами стола и может совершать печать любой длины. Однако особенностью данной системы является пружинный привод подачи материала. Данный привод подаёт материал в печатную секцию с фиксированной силой, в следствии чего в зависимости от общего веса и толщины печатного материала может образовываться погрешность длины печати.

Допустимым отклонением от нормы является 0,3% от длины печатного файла.

Большинство материалов применяемых для ультрафиолетовой печати требуют обязательной до печатной обработки специальными праймерами. Данные праймеры выполняют роль особого реагента который улучшает стойкость печатного оттиска на материале. Основным минусом действия праймера является возможность появления на материале: разводов от нанесения, проявление белёсости на материале, потеря глянцевого материала. А также невозможность обработки только определённых участков печатного материала.

Специфика печати на материалах разной толщины заключается в позиционировании печатной каретки на высоте 1-2мм от материала. В случае дефектов материалов или иных перепадах высот на материале, - существует вероятность того, что печатная каретка может столкнуться с выступающим вверх материалом, или же ухудшить качество печати на участке материала выпадающие вниз. Для достижения максимального качества печатного оттиска, материал для печати не должен иметь дефектов полотна или иных перепадов высот по всей поверхности материала.

При печати действует правило: «Чем ближе печатная каретка к материалу, тем чётче качество печати».

Сублимационная печать.

Сам процесс сублимации предполагает перенос изображения на полиэфирный носитель, поэтому существенным ограничением здесь является вид самого материала, который должен быть либо полностью синтетическим, либо содержать высокую долю полиэстера.

Существуют два условия печати на ткани методом сублимации:

1. Текстиль может быть только белого цвета или максимально светлым.
2. Он должен устойчиво противостоять оказываемому термическому воздействию.

Восприятие картинки в большей степени зависит от свойств выбранного текстиля. Так, одно и то же цифровое изображение, перенесённое на разные материалы, по своей цветопередаче отличаться не будет, но выглядеть будет по-разному. Таким образом, Клиент должен учитывать, что печать на атласной ткани делает цветовую гамму настолько насыщенной, что она превышает заложенную яркость. Печать на матовых материалах будет иметь более низкую насыщенность цвета.

Сублимационная печать — это термотрансферный перенос изображения со специальной, сублимационной, бумаги на тканевую основу. Данный процесс переноса изображения с бумаги не даёт сквозного проникновения чернил, по этому отпечатанная ткань не будет иметь одинаковую с обеих сторон яркость.

Для получения яркого оттиска с обеих сторон применяют двухстороннюю печать используя специальные светоблокирующие ткани или применяют двухстороннюю печать производя два переноса изображения (лицевой перенос и отзеркаленный с обратной стороны)

Допустимым расхождение сторон является 0,3% от длины печатного файла.

